

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ НА ПРОДУКТ

СИЛАТЕК 08 ОМИ

концентрат для получения финишных коррозионно- и износостойких пленок на металлических изделиях.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

бесцветная слегка мутная жидкость	
показатель концентрации водородных ионов (рН)	10,5 -11,5
плотность, г/см ³	~ 1
массовая доля нелетучих веществ, % не менее	17,0

ОПИСАНИЕ:

Силатек 08 ОМИ – водорастворимый концентрат на основе органического полимерного воска и соединений кремния.

Предназначен для финишной обработки металлических изделий, в частности оцинкованных деталей для повышения их коррозионной и износостойкости.

Образует на поверхности изделий тонкую прозрачную органоминеральную пленку.

СОСТАВЛЕНИЕ ВАННЫ:

Рабочая ванна заполняется на половину объема водой, затем вводится расчетное количество концентрата и объем доводится до полного.

Содержание Силатек 08 ОМИ в рабочем растворе 300 – 350 г/л

УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ:

Силатек 08 ОМИ вводится в последнюю ванну, непосредственно перед операцией сушки. При попадании пассивирующих растворов в Силатек 08 ОМИ возможно локальное подкисление и образование твердых частиц (геликов). Для предотвращения этого перед обработкой детали должны быть тщательно промыты, а сам раствор Силатека должен непрерывно фильтроваться. В процессе эксплуатации наблюдается снижение рН. При резком защелачивании происходит выпадение полимера в виде хлопьев, поэтому корректировка рН осуществляется осторожно 15% р-ром NaOH при постоянном перемешивании. Значение рН является важным фактором. Снижение рН ниже 10,7 может привести к желированию раствора. Контроль содержания Силатек 08 ОМИ осуществляется по сухому остатку. Обычно для эффективной работы достаточно поддерживать сухой остаток в пределах 5 – 6%. Температура сушки 70 – 80 град.С, время 15 мин. Для предотвращения подтеков желателен обдув воздухом.

ОБРАБОТКА ДЕТАЛЕЙ НА ПОДВЕСКАХ:

При обработке деталей происходит постепенное зарастивание пленкой деталей самой подвески, в частности токоподводов. Также, при переработке брака, частицы пленки могут накапливаться в ваннах обезжиривания, травления и промывки осаждаться на обрабатываемых

деталях и тем самым загрязнять их. Для предотвращения этого в ванне химической обезжирки необходимо использовать специальный состав Этоксил 015А1/Б2, который не только снимает масляные загрязнения но и удаляет пленку Силатек 08 ОМИ. Содержание Этоксил 015А1 - 50 – 80 мл/л, Этоксил 015Б2 - 6-8 мл/л, время обезжиривания 10 мин, Т -60- 80 град.С.

ОБРАБОТКА ДЕТАЛЕЙ В БАРАБАНАХ:

При обработке деталей в барабанах необходимо перенести детали в корзины и обрабатывать их в отдельной ванне с последующей сушкой в центрифуге. Время обработки в растворе Силатек 08 ОМИ не имеет значения, лишь бы детали были надежно смочены. Т.к. корзины будут постепенно зарастать пленкой Силатек, их необходимо периодически чистить. Наиболее оптимальна дробеструйная обработка

ХАРАКТЕРИСТИКА ОПАСНОСТИ:

В соответствии с Паспортом безопасности.

ГАРАНТИИ:

Представленные данные и рекомендации являются результатом многочисленного тестирования и опыта промышленной эксплуатации. Наша гарантия распространяется на продукцию отправленную потребителю и действует в течение 12-ти месяцев при условии надлежащего хранения. Однако мы не несем ответственности за условия использования продукции, находящиеся за пределами нашего контроля.